

Probleme herkömmlicher Schmiersysteme

Probleme bei der Ölschmierung

Öl vermischt sich mit Kühlflüssigkeit und beeinträchtigt deren Qualität und Leistung

Das Schmieröl wird von der Kühlflüssigkeit „abgewaschen“ – drohende Rostbildung

Extrem hoher Schmiermittelverbrauch (Hohe Kosten- und Wartungsintensität)

Aufwendige Entsorgung des umweltbedenklichen Schmieröls

Belastende Geruchsemissionen am Arbeitsplatz (bei Vermischung mit Kühlflüssigkeit)

Probleme bei der Fettschmierung

Verfestigung des Schmiermittels (Abnahme der Schmierleistung)

Ablagerungen gebrauchten Schmierfetts auf Führungen / Maschinenteilen (Reinigungsbedarf)

Beeinträchtigungen der Produktion durch Metallspäne, die sich in angesammeltem Fett verfangen

Verstopfung des Kühlmittelfilters durch gestocktes Schmierfett

Die Lösung: Das LUBE Hybrid-Schmiersystem

Das LHL System vereint nur die besten Eigenschaften von Öl- und Fett-Schmierungen und findet damit die Antwort auf die Probleme herkömmlicher Schmiersysteme.

Vorteile von Öl

- flüssiger Zustand
- keine Verfestigung
- hervorragende Transporteigenschaften



Vorteile von Fett

- hohe Tragfähigkeit
- Strapazierfähigkeit
- wasserabweisender Charakter
- hervorragender Schmierfilm
- geringer Wartungsbedarf
- gute Haftungseigenschaften