

vertikales Bearbeitungszentrum

VTC 800/30 SR



Ausgelegt für höchste Bearbeitungsgenauigkeit

Absolut führend in Sachen Achsenleistung

MAZATROL CNC-Steuerung **SmoothX**

NOLL-TURM

STANDARDSPEZIFIKATION

- Höhe 3,355 mm
- Länge 5,250 mm
- Breite 4,046 mm
- Gewicht 16,3 t
- Spindeldrehzahl 18.000 min⁻¹ (Steilkegel 40)
- Werkzeugmagazin für 30 Werkzeuge
- Kühlmittelzufuhr durch Spindel (Druck an der Pumpe = 5 bar)
- Automatisches Ein-/Ausschalten und Warmlauffunktion
- Werkzeuglängenmessung und Werkzeugbruchererkennung
- 19"-LCD-Farbbildschirm (touch screen)
- Werkzeugwegprüfung im Hintergrund
- Formkompensation für rotierende Achsen
- Softwarepaket Mazacc-3D für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

OPTIONEN

- Kühlung mit Luft durch die drehende Frässpindel
- elektr. Handrad mit Impulsgeber (Kabelgebunden)
- Hochdruckkühlung durch die Spindel –15 bar
- Vorbereitung Messtaster „Monitoring System „B“
- NC Rundtisch (3.600 000 Pos.) DS50C –R1-Z
- Vorbereitung Späneförderer Auswurf „rechts“
- Späneförderer Auswurf rechts (Mayfran)
- Mazak API
- synchronisiertes Gewindeschneiden
- Eilgang-konstanter Neigungswinkel
- Zylinderinterpolation G07.1
- 5-Achsen-Bearbeitungspaket für SMOOTH „X“
- Inbetriebnahme der Maschine
- Produktionsbegleitende Einweisung durch Mazak (2 Tage)
- Renishaw Inspection Plus Software & Set&Inspect und Reporter App + Inst + Einweisung
- Gravierfunktion
- Messtaster RMP600
- Transportkosten und Transportversicherung