

Drehmaschine
QT 200 MY
mit Portalladesystem



Ausgelegt für höchste Bearbeitungsgenauigkeit

Produktivität und Langlebigkeit

MAZATROL CNC-Steuerung **SmoothG**

STANDARDSPEZIFIKATION

- Höhe 1.857 mm
 - Länge 2.760 mm
 - Breite 1.845 mm
 - Gewicht 5,5 t
 - 8" Futter mit Durchlass B-208A615s für Material- \varnothing 52 mm
 - Reitstock mit feststehender Pinole MK
 - Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
 - Kühlmittelsystem (250W)
 - Automatisches Ein-/Ausschalten und Warmlauffunktion
 - Automatisches Tool Eye
 - 19"-LCD-Farbbildschirm (Touch Screen)
 - Werkzeugwegprüfung im Hintergrund
 - MAZACC- 2D Software Werkstückformkompensation
 - Standardwerkzeughalterpaket
-
- Gewährleistung: 12 Monate

Verfügbarkeit: ab Lager

Zwischenverkauf vorbehalten

OPTIONEN

- Hauptspindelmotor AC 26 kW (465 Nm)
- Reitstockdruckeinstellung (7 kN)
- Werkzeugrevolver mit 12 Stationen VDI
- GL100F / Umlaufförderer Typ 2 mit 16 Paletten
- Signalleuchte (3-farbige LED), rechteckig
- Summer für Bearbeitungsende
- Vorbereitung Ölnebelabsaugung elektr./mech. Flansch 98 mm
- Max. Programmspeicher: 32 MB
- Zusätzliche M-Funktion; 1 Satz = 2 M-Codes
- Zylinder + Polarinterpolation (EIA) der X-/C-Achse
- Gravierfunktion
- Spannkraftregulierung des Futters hoch/niedrig (Hauptspindel)
- Mayfran Scharnierbandförderer MT 10
- Bandfilteranlage HBA 250 ECO mit 20 bar Pumpe inkl. Montage
- NOP Beistellkühler 4,6 kW inkl. Montage
- Kühlmittelpistole
- CE Kennzeichen für einfache Zubehörkomponenten
- Inbetriebnahme Maschine und GL
- Produktionsbegleitende Einweisung durch Mazak
- Transportkosten -und Versicherung, ohne Abladen