

Hainbuch Centrotex Spannsystem:

- 1 Stück Centrotex-Maschinenadapter 320 mm, KK8
- 1 Stück Spanntop mini Sonder Axfix 65 Centrotex
- 6 Stück Spannkopf SK65 BZI
- 4 Stück Spannkopf SK65 BZIG
- 1 Stück Anschlagrohling 65, Außendurchmesser 63 mm, Innendurchmesser 20 mm
- 1 Stück Backenfutter B-Top 315 Centrotex, kraftbetätigt
- 3 Satz Krallenbacken, hart B-Top 260/315
- 1 Stück Mando Sondersegmentspanndorn T212, 16-21 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Segmentspannbüchse SB2S, Spanndurchmesser 15,80 mm
- 1 Stück Mando Sondersegmentspanndorn T212, 20-28 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Segmentspannbüchse SB200, 21,80 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Segmentspannbüchse SB200, 26,80 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Mando Sondersegmentspanndorn T212, 26-38 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Segmentspannbüchse SB210, 31,80 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Segmentspannbüchse SB210, 39,80 mm Spanndurchmesser
- 1 Stück Pneumatische Wechsellvorrichtung 65 RS/SE
- 1 Stück Rollcontainer D400
- 1 Stück Monteq M Wechselsystem, max. Außendurchmesser 320 mm
- 1 Stück Drehmoment-Schlüssel, 20-120 Nm
- 1 Stück Ring-Einsteckwerkzeug SW19, 9x12
- 1 Stück Dokumentation
- 1 Stück Bedienungsanleitung
- 1 Stück Montage und Inbetriebnahme in Göppingen
- 2 Stück Anschlagring für Spanndorn Mando, Spanndurchmesser 15,8 mm
- 2 Stück Anschlagring für Spanndorn Mando, Spanndurchmesser 21,8 mm
- 2 Stück Anschlagring für Spanndorn Mando, Spanndurchmesser 26,8 mm
- 2 Stück Anschlagring für Spanndorn Mando, Spanndurchmesser 31,8 mm
- 2 Stück Anschlagring für Spanndorn Mando, Spanndurchmesser 29,8 mm

Multi-Funktions-Maschine

# Integrex i-300



Ausgelegt für höchste Bearbeitungsgenauigkeit

Produktivität und Langlebigkeit

MAZATROL CNC-Steuerung **SmoothX**

## **STANDARDSPEZIFIKATION**

- (H x L x B): 2.720 mm x 4.910 mm x 2.800 mm Gewicht 15,2 t
- Hauptspindelmotor (AC 30 kW)
- Automatisches Öffnen/Schließen der Spannfutterbacken (über NC-Befehl)
- Einzelspindel mit ATC
- Automatisches Ein-/Ausschalten und Warmlauffunktion
- Automatisches Tool Eye
- 19"-LCD-Farbbildschirm (Touch Screen)
- Werkzeugwegprüfung im Hintergrund
- MAZACC- 2D Software Werkstückformkompensation
- MAZACC-3D-Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket

Gewährleistung: keine

## **OPTIONEN**

- Luftblaseinrichtung an der Frässpindel
- Innengekühlte Kugelgewindespindel in den Achsen (Y und Z)
- Frässpindeldrehzahl 12.000 min<sup>-1</sup>, 24 kW
- Werkstückanschlag in Spindel (B-210A815X)
- Luftblaseinrichtung an Reitstockspitze
- 110er Werkzeugmagazin für HSK-A63 sowie HSK-T63
- Signalleuchte (3-farbige LED), rechteckig

- Spülsystem - Shower Coolant
- Schnittstelle für Hochdruckkühlung 70 bar (Europa)
- Knoll Kompaktfilter KF400/2300 inkl. Scharnierbandförderer Auswurf seitlich
- Spänewagen (kipfbar)
- Autom. Öffnen/Schließen der Bedientür (1500U)
- Ölnebelabsaugung (Losma, GX1000), 1500U inkl. Schalldämpfer
- Hydrauliktemperatur-Regelung
- Linearmaßstabsystem für Z-Achse (1500U) der Frässpindel (B-Achse)
- Linearmaßstabsystem für X-, Y-Achse
- RMP60-Q Messtaster, NC 4 Laser-Werkzeugvermessung inkl. Software
- Vorbereitung für Multi & Flash Tool System
- Überlast-Überwachungssystem
- Mazak API
- MT Connect Adapter
- Smooth Synchrones Gewindeschneiden (Frässpindel)
- Werkzeugradiuskompensation 5-Achsen
- Gravierfunktion
- Werkzeugschnittpunkt-Kontrolle (Cutting Point Control) G43.8 / G43.9
- Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei Bewegung
- Zylinder + Polarinterpolation (EIA) der X-/C-Achse
- Werkzeuglängenkompensation in Werkzeugachsenrichtung
- 5-Achsen-Bearbeitungspaket für SmoothX
- Visiport
- HAINBUCH centrotex Spannsystem (siehe Rückseite)
- zusätzliches HSK Werkzeughalter-Paket

Zwischenverkauf vorbehalten